

Химический состав бронз в чушках /ГОСТ 614/.

Буквенное обозначение	Компоненты, %							
	Sn	Zn	Pb	Ni	Al	Fe	Mn	Cu
А	1	2	3	4	5	6	7	8
БрО5Ц6С5	4,1-6,0	4,5-6,5	4,0-6,0	—	—	—	—	Ост.
БрО3Ц13С4	2,1-3,5	9,0-16,0	3,0-6,0	—	—	—	—	Ост.
БрО3Ц8С4Н1	2,6-4,0	7,0-10,0	3,0-6,0	0,5-2,0	—	—	—	Ост.
БрО4Ц7С5	3,1-5,5	6,5-9,0	4,0-7,0	—	—	—	—	Ост.
БрАЮЖЗр	—	—	—	—	8,5-10,5	2,0-4,0	—	Ост.
БрАЮЖЗ	—	—	—	—	8,5-10,5	2,0-4,0	—	Ост.
БрАЮЖЗМц2	—	—	—	—	9,0-11,0	2,0-4,0	1,3-3,0	Ост.

Примечания:

1. В бронзе всех марок массовая доля мышьяка должна быть не более 0,15%, магния — не более 0,02%, серы — не более 0,08% в пределах общей суммы примесей. По требованию потребителя массовая доля серы должна быть не более 0,05%.

Примеси, %, не более											Всего примесей, %, не более
As	Sb	Fe	Al	Sn	Si	Ni	Pb	P	Zn	Mn	
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
—	0,5	0,4	0,05	—	0,05	1,0	—	0,1	—	—	1,3
—	0,5	0,4	0,02	—	0,02	2,0	—	0,1	—	—	1,3
—	0,5	0,4	0,02	—	0,02	—	—	0,1	—	—	1,3
—	0,5	0,4	0,05	—	0,05	2,0	—	0,1	—	—	1,3
0,05	0,05	—	—	0,2	0,2	1,0	0,1	0,1	1,0	0,5	1,7
0,05	0,05	—	—	0,2	0,2	1,0	0,3	0,1	1,3	0,5	2,4
0,01	0,05	—	—	0,1	0,2	0,5	0,1	0,03	1,0	—	1,7

3. Массовая доля никеля в бронзах всех марок, кроме марки Бр03Ц8С4Н1, допускается за счет меди и в общую сумму примесей не входит.

4. Примеси, которые не регламентируются настоящим стандартом, входят в общую сумму примесей.