

# МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЛИТЕЙНЫХ БРОНЗ

Механические свойства литейных безоловянных бронз /ГОСТ 17328/

Марка	Способ литья	Временное сопротивление МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение после разрыва, %	Твердость по Бринеллю НВ, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )
		Не менее		
А	1	2	3	4
БрА9Мц2Л	к	392(40)	20	784(80)
	п	392(40)	20	784(80)
БрА10Мц2Л	к	490(50)	12	1078(110)
	п	490(50)	12	1078(110)
БрА9Ж3Л	к	490(50)	12	980(100)
	п	392(40)	10	980(100)
БрА10Ж3Мц2	к	490(50)	12	1176(120)
	п	392(40)	10	980(100)
БрА10Ж4Н4Л	к	587(60)	6	1666(170)
	п	587(60)	5	1568(160)
БрА11Ж6Н6	к	587(60)	2	2450(250)
	п	587(60)	2	2450(250)
БрА9Ж4Н4Мц1	к	587(60)	12	1568(160)
	п	587(60)	12	1568(160)
БрС30	к	58,7(6)	4	245(25)
БрА7Мц15Ж3Н2Ц2	к	157(16)	2	637(65)
	п	607(62)	18	—

## Примечания:

1. Условное обозначение способа литья: к — литье в кокиль; п — литье в песчаную форму.
2. В марке БрА9Ж3Л при литье в кокиль допускается относительное удлинение не менее 6%, если твердость НВ превышает 1568 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>).