

Механические свойства лент и полос из оловянно–цинково–свинцовой бронзы (БрОЦС) /ГОСТ 15885/.

Состояние материала	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %, не менее
А	1	2
Мягкий	Не менее 290 (30)	35,0
Полутвердый	390–490 (40–50)	10,0
Твердый	Не менее 540 (55)	5,0

Механические свойства полос и лент из бериллиевой бронзы /ГОСТ 1789/

Марка бронзы	Состояние материала	Толщина полос и лент, мм	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм ²)	Относит. удлинение A _{1g} , % не менее	Твердость по Виккерсу HV
Бр Б2	Мягкий (после закалки)	Менее 0,02—0,14	—	—	Не более 130
		От 0,15 до 0,25 Более 0,25	390—590 (40—60)	20 30	
Бр БНТ 1,9	Мягкий (после закалки)	Менее 0,02—0,14	—	—	Не более 120
		От 0,15 до 0,25 Более 0,25	390—590 (40—60)	20 30	
Бр Б2	Твердый (деформированный после закалки на 30—40%)	Менее 0,02—0,14	—	2,5	Не менее 170
		От 0,15 до 0,25 Более 0,25	590—880 (60—90) 640—930 (65—95)		
Бр БНТ 1,9		Менее 0,02—0,14	—	2,5	Не менее 160
		От 0,15 до 0,25 Более 0,25	590—880 (60—90) 640—930 (65—95)		

Примечание: Твердость полос и лент толщиной от 0,10 до 0,25 мм включительно проверяют на приборе ПМТ-3 при нагрузке 0,2 кгс, толщиной 0,05—0,09 мм — при нагрузке 0,1 кгс, толщиной менее 0,05 мм — при нагрузке 0,02 кгс. Показатель твердости должен соответствовать значениям, измеряемым алмазной пирамидой (по Виккерсу).