

Классификация к таблице «Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76»

Вид классификации	Описание	Принятые сокращения
<p>По способу изготовления:</p> <ul style="list-style-type: none"> — неплакированные — плакированные 	<p>с технологической плакировкой с нормальной плакировкой с утолщенной плакировкой</p>	<p>без обозначения Б А У</p>
<p>По состоянию материала:</p> <ul style="list-style-type: none"> — без термической обработки* — отожженные** — полунегартованные — нагартованные — закаленные и искусственно состаренные — нагартованные после закалки и естественного старения 		<p>без обозначения М Н2 Н Т Т1 ТН</p>
<p>По качеству отделки поверхности:***</p> <ul style="list-style-type: none"> — высокой отделки — повышенной отделки — обычной отделки <p>По точности изготовления:</p> <ul style="list-style-type: none"> — повышенной точности по толщине, ширине, длине или одному или двум из указанных параметров — нормальной точности по толщине, ширине, длине 		<p>В П без обозначения П без обозначения</p>

Примечание

* Листы изготавливаемые без термообработки, кроме листов сплава марки ВД1, допускается подвергать отжигу.

** Отожженные листы допускается изготавливать без термообработки, если они удовлетворяют требованиям, предъявляемым к отожженным листам по механическим свойствам, качеству поверхности и неплоскостности. Такие листы маркируются буквой — М в скобках — (М).

***1. Листы алюминия высокой отделки поверхности изготовляют толщиной до 4 мм.

2. Обозначение качества отделки поверхности В и П ставится после последних двух цифр года утверждения стандарта.

3. Листы с высокой отделкой поверхности изготовляют из алюминия марок А7, А6, А5, А0, АД010, АД0, АД1, АД и алюминиевых сплавов марок АМЦ, АМГ2, а листы с повышенной и обычной отделкой поверхности изготовляют из всех марок алюминия и алюминиевых сплавов.