

# Марки и химический состав латуней деформированных (по ГОСТ 15527-70)

Марка сплава	Наименование	Основные элементы, %							
		Cu	Zn	Pb	Fe	Mn	Al	Sn	Si
Л96	Томпак	95-97	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л90	Томпак	88-91	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л85	Полутомпак	84-86	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л80	Полутомпак	79-81	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л70	Латунь	69-72	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л68	Латунь	67-70	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л63	Латунь	62-65	Ост.	—	—	—	—	—	—
Л60	Латунь	59-62	Ост.	—	—	—	—	—	—
ЛА77-2	Л. алюмин.	76-79	Ост.	—	0,07	—	1,7-2,5	—	—
ЛАЖ60-1-1	Л. алюм.-желез.	58-61	Ост.	—	0,75-1,5	0,1-0,6	0,7-1,5	—	—
ЛАН59-3-2	Л. алюм.-никел.	57-60	Ост.	—	—	—	2,5-3,5	—	—
ЛЖМц59-1-1	Л. железо-марг	57-60	Ост.	—	0,6-1,2	0,5-0,8	0,1-0,4	0,3-0,7	—
ЛН65-5	Л. никелевая	64-67	Ост.	—	—	—	—	—	—
ЛМц58-2	Л. марганц.	57-60	Ост.	—	0,5	1,0-2,0	—	—	—
ЛМцА57-3-1	Л. марг.-алюм.	55-58	Ост.	—	—	2,5-3,5	0,5-1,5	—	—
ЛО90-1	Томпак оловян.	88-91	Ост.	—	—	—	—	0,2-0,7	—
ЛО70-1	Л. оловянная	69-71	Ост.	—	0,7	—	—	1,0-1,5	—
ЛО62-1	Л. оловянная	61-63	Ост.	—	—	—	—	0,7-1,1	—
ЛО60-1	Л. оловянная	59-61	Ост.	—	—	—	—	1,0-1,5	—
ЛС63-3	Л. свинцовая	62-65	Ост.	2,4-3,0	—	—	—	0,1	—
ЛС74-3	Л. свинцовая	72-75	Ост.	2,4-3,0	—	—	—	—	—
ЛС64-2	Л. свинцовая	63-66	Ост.	1,5-2,0	—	—	—	—	—
ЛС60-1	Л. свинцовая	59-61	Ост.	0,6-1,0	—	—	—	0,2	—
ЛС59-1	Л. свинцовая	57-60	Ост.	0,8-1,9	—	—	—	0,3	—
ЛС59-1В	Л. свинцовая	57-61	Ост.	0,8-1,9	—	—	—	—	—
ЛС63-2	Л. свинцовая	62-65	Ост.	0,7-2,3	—	—	—	—	—
ЛС60-2	Л. свинцовая	59-62	Ост.	1,0-2,5	—	—	—	0,3-0,7	—
ЛС59-3	Л. свинцовая	57-61	Ост.	2,0-3,0	—	—	—	—	—
ЛЖС58-1-1	Л. железо-свинец	56-58	Ост.	0,7-1,3	0,7-1,3	—	—	—	—
ЛК80-3	Л. кремнистая	79-81	Ост.	—	—	—	—	—	2,5-4,0
ЛМШ68-0,05	Л. мышьяковая	67-70	Ост.	—	—	—	—	—	—
ЛАМШ77-2-0,05	Л. алюм.-мышьяк	76-79	Ост.	—	—	—	1,7-2,5	—	—
ЛОМШ70-1-0,05	Л. олов.-мышьяк	69-71	Ост.	—	—	—	—	1,0-1,5	—
ЛАНКМц75-2-2,5-0,5-0,5	Л. алюм.-никел-кремн-марганц	73-76	Ост.	—	—	0,3-0,7	1,6-2,2	—	0,3-0,7

## Примечания:

- Для антимагнитных сплавов содержание железа не должно превышать 0,03%.
- Примеси, не указанные в таблице, учитываются в общей сумме примесей.
- В латуни марки Л68, предназначенной для изготовления изделий специального назначения, содержание примесей не должно превышать — 0,2%.
- В латунях марок Л96, Л90, Л80, Л70, Л68, Л63, Л60 допускается массовая доля никеля до 0,3%, в латунях остальных учитывается в общей сумме примесей.
- В латуни марки ЛС59-1 сумма примесей олова и кремния не должна превышать 0,5%.
- В латуни марки ЛМц58-2 по требованию потребителя содержание марганца устанавливается в пределах 3,0—4,0%.
- В латунях марок ЛМцА57-3-1 и ЛМц58-2, предназначенных для заготовок обрабатываемых давлением в горячем состоянии
- В латуни всех марок, кроме ЛК80-3, по согласованию с потребителем может определяться содержание олова, алюминия и
- В латуни марки Л70, применяемой для производства конденсаторных труб и теплообменников, допускается содержание
- В латуни марки Л63, применяемой в пищевой промышленности, содержание свинца не должно превышать 0,05%.

			Примеси, не более, %									Всего примесей не более, %
Ni	As	Pb	Fe	Sb	Bi	P	Mn	As	Sn	S	Al	
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,2
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,2
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,03	0,07	0,002	0,002	0,005	—	0,005	0,005	0,002	—	0,2
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,07	0,2	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,5
—	—	0,30	0,2	0,01	0,003	0,01	—	—	—	—	—	1,0
—	—	0,07	0,07	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,40	—	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,7
2-3	—	0,10	0,50	0,005	0,003	0,01	—	—	—	—	—	0,9
—	—	0,20	—	0,01	0,003	0,01	—	—	—	—	—	0,25
5-6,5	—	0,03	0,15	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,1	0,5	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	1,2
—	—	0,2	1,0	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	1,3
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,07	0,07	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	0,10	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	1,0
—	—	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	0,20	—	—	0,25
—	—	—	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	0,10	—	—	0,25
—	—	—	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	—	—	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,5
—	—	—	0,15	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,75
—	—	—	0,5	0,01	0,002	0,0	—	—	0,30	—	—	1,5
—	—	—	0,5	0,01	0,003	0,02	—	—	—	—	—	0,7
—	—	—	0,020	0,02	—	—	—	—	0,10	—	—	0,5
—	—	—	0,20	0,02	—	—	—	—	0,20	—	—	0,6
—	—	—	0,50	0,02	—	—	—	—	0,30	—	—	1,0
—	—	—	—	0,01	0,003	0,02	—	—	—	—	—	0,5
—	—	0,1	0,6	0,05	0,003	0,02	0,05	—	0,02	—	0,01	1,5
—	0,02-0,06	0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	0,02-0,06	0,07	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
—	0,02-0,06	0,07	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,3
2-3	—	0,05	0,10	0,005	0,002	0,01	—	—	—	—	—	0,5

превышать: железа — 0,07%, сурьмы — 0,002%, фосфора — 0,005%, мышьяка — 0,005%, серы — 0,002% (сумма

марок, кроме ЛАН59-3-2 и ЛН65-5, — до 0,5%, в латунях марки ЛС59-1В до 1% за счет массовой доли меди, которая не

(ковка), массовая доля фосфора не должна превышать 0,03%.

марганца.

мышьяка от 0,02 до 0,06%.