

Механические свойства литейных оловянных бронз /ГОСТ 614/.

Марка	Способ литья	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение после разрыва, %	Твердость по Бринеллю НВ, МПа (кгс/мм ²)
		Не менее		
А	1	2	3	4
Бр03Ц12С5	к	206(21)	5	588(60)
	п	176,2(18)	8	588(60)
Бр03Ц7С5Н1	к	206(21)	5	588(60)
	п	176,2(18)	8	588(60)
Бр04Ц7С5	к	176,2(18)	4	588(60)
	п	147(15)	6	588(60)
Бр04Ц4С17	к	147(15)	12	588(60)
	п	147(15)	5	588(60)
Бр05Ц5С5	к	176,2(18)	4	588(60)
	п	147(15)	6	588(60)
Бр05С25	к	137,2(14)	6	588(60)
	п	147 (15)	5	441(45)
Бр06Ц6С3	к	176,2(18)	4	588(60)
	п	147(15)	6	588(60)
Бр08Ц4	к	196(20)	10	735(75)
	п	196(20)	10	735(75)
Бр010Ф1	к	245(25)	3	882(90)
	п	215,5(22)	3	784(80)
Бр010Ц2	к	225,5(23)	10	735(75)
	п	215,5(22)	10	637(65)
Бр010С10	к	196(20)	6	735(78)
	п	176,2(18)	7	637(65)

Примечание.

Условное обозначение способа литья: **к** — литье в кокиль; **п** — литье в песчаную форму.