

Механические свойства бронзовых безоловянных прутков /ГОСТ 1628/

| Марка бронзы | Способ изготовления прутков | Врем. сопротив-е разрыву, МПа (кгс/мм ²), не менее | Относительное удлинение, %, не менее | Диаметры прутков, мм | Твердость по Бринеллю НВ |
|----------------|-----------------------------|--|--------------------------------------|----------------------|------------------------------|
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| БрАМц9-2 | Тянутые (полутвердые) | 5-12 13-40 | 540(55) 540(55) | 12 15 | Не менее 115 Не менее 115 |
| | Прессованные | 25-15 48-120 | 490(50) 470(18) | 20 20 | Не менее 95 Не менее 90 |
| БрАЖ9-1 | Прессованные | 16-160 | 540(55) | 15 | 110-180 |
| БрАЖМц10-3-1,5 | Прессованные | 16-160 | 590(60) | 12 | 130-200 |
| БрАЖН10-4-4 | Прессованные | 20-160 | 640(65) | 5 | 170-220 |
| БрКМц3-1 | Тянутые (твердые) | 5-12 13-41 | 490(50) 490(50) | 10 15 | 150 |
| | Катаные | 30-100 | 390(40) | 15 | |
| | Прессованное | 30-120 | 340(35) | 20 | 65 |
| БрКН1-3 | Прессованные | 20-80 | 490(50) | 10 | — |

Примечания:

- По требованию потребителя прутки из бронзы марки БрАЖМц10—3—1,5 изготавливаются с твердостью НВ 130—170 и временным сопротивлением разрыву не менее 540(55) МПа (кгс/мм²)
- Для прутков марки БрАМц9—2 с ограниченным содержанием алюминия временное сопротивление разрыву должно быть: тянутых — не менее 510 МПа (52 кгс/мм²), прессованных — диаметром 25—45 мм — не менее 470 МПа (48 кгс/мм²), диаметром 48—120 мм — не менее 450 МПа (46 кгс/мм²).
- При контроле механических свойств определяют или временное сопротивление и относительное удлинение, или твердость. По требованию потребителя определяют временное сопротивление, относительное удлинение и твердость.
- По требованию потребителя прутки марки БрАЖН10—3—1,5 изготавливают с относительным удлинением не менее 14%
- По требованию потребителя тянутые твердые прутки марки БрКМц3—1 диаметрами от 5 до 12 мм изготавливают с временным сопротивлением разрыву не менее 540 МПа (55 кгс/мм²)

БРОНЗА

По химическому составу бронзы могут быть оловянными и безоловянными (специальными). Кроме того, в зависимости от числа легирующих компонентов бронзы могут быть двойными и многокомпонентными. Основными легирующими компонентами бронзы являются алюминий, олово, свинец, марганец, железо и другие элементы,

кроме цинка.

По техническому процессу изготовления бронзы подразделяют на деформируемые и литейные. Бронзы, изготовленные из вторичных цветных металлов, называются вторичными.