

## АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛИТЫ.

Алюминиевые плиты в ассортименте заводов-изготовителей:

- *Каменск-Уральского Metallургического Завода*
- *Ступинского Metallургического Комбината*
- *Самарского Metallургического завода*
- *Белокалитвинского Metallургического Производственного Объединения*

Продукция следующих размеров:

- плиты толщиной от 11 – 200мм;
- шириной 1200, 1500, 1800, 2000мм;
- длиной 2000 – 8000мм.

### Классификация к таблице «Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов по ГОСТ 17232-99»

Вид классификации	Описание	Принятые сокращения
<b>По способу изготовления:</b> — неплакированные — плакированные	с технологической плакировкой с нормальной плакировкой	без обозначения Б А
<b>По точности изготовления по толщине:</b> — повышенной точности — нормальной точности		П без обозначения

Марка сплава	Состояние материала	Толщина плиты, мм	Механические свойства при растяжении		
			Вр. сопр. МПа	Предел текучести	Относительное удлинение
			не менее		
А	1	2	3	4	5
АМГ6		от 11 – 25	303,8	147,0	11
		св. 25 – 50	294,0	137,2	6
		св. 50 – 80	274,4	127,4	4
Д16	Т	от 11 – 25	421,4	274,4	7
	Т	св. 25 – 40	392,0	254,8	5
	Т	св. 40 – 70	372,4	245,0	4
	Т	св. 70 – 80	343,0	245,0	3
В95А, В95Б	Т1	от 11 – 25	490,0	411,6	4
	Т1	св. 25 – 40	490,0	411,6	3
	Т1	св. 40 – 50	470,4	392,0	2

**Примечание.**

Плиты могут быть изготовлены из алюминиевых сплавов марок 1561 (АМГ61), 1561Н по ОСТ 92073-82.

**Теоретическая масса 1 м плиты нормальной точности.**

Толщина плиты, мм	Ширина плиты, мм			
	1200	1500	1800	2000
А	1	2	3	4
11	39,188	49,593	57,998	64,268
12	42,750	53,010	63,270	70,110
13	46,313	57,428	68,543	75,953
14	49,875	61,845	73,815	81,795
15	53,438	66,263	79,088	87,638
16	57,000	70,680	84,360	93,480
17	60,563	76,098	89,633	99,323
18	64,125	79,515	94,905	105,165
19	67,688	83,933	100,178	111,008
20	71,250	88,350	105,450	116,850
22	78,375	97,185	115,995	128,535
25	89,063	110,438	131,813	146,063
28	99,750	123,690	147,630	163,590
30	106,875	132,525	158,175	175,275
32	114,000	141,360	168,720	186,960
35	124,688	154,470	184,538	204,488
38	135,375	167,865	200,355	222,015
40	142,500	176,700	210,900	233,700
45	160,313	198,788	237,263	262,913
50	178,125	220,875	263,625	292,125
55	195,938	242,963	289,988	321,338
60	213,750	265,050	316,350	350,550

*Теоретическая масса 1 м плиты нормальной точности /продолжение/*

Толщина плиты, мм	Ширина плиты, мм			
	1200	1500	1800	2000
А	1	2	3	4
65	231,563	287,138	342,713	379,763
70	249,375	309,225	369,075	408,975
75	267,188	331,313	395,438	438,188
80	285,000	353,400	421,800	467,400
85	302,813	375,488	448,163	496,613
90	320,625	397,575	474,525	525,825
100	356,250	441,750	527,250	584,250
120	427,500	530,100	632,700	701,100
140	498,750	618,450	738,150	817,950
160	570,000	706,800	843,600	934,800
180	641,250	795,150	949,050	1051,650
200	712,500	883,500	1054,500	1168,500

**Приложение:**

**Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1м плиты из алюминия и алюминиевых сплавов.**

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
А	1	А	1
Алюминий всех марок	0,950	Алюминиевые сплавы:	
Алюминиевые сплавы:		AMг2	0,940
Д16	0,976	AMг3	0,937
AMц	0,958	AMг5	0,930
AMцС	0,958	AMг6	0,926