

## Механические свойства прутков круглых прессованных из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21488-97.

Марка сплава	Состояние материала	Диаметр прутка, мм	Механические свойства при растяжении		
			Вр. сопр., МПа	Предел текуч., МПа	Относительное удлинение
			не менее		
А	1	2	3	4	5
АМГ2		от 8 – 300 вкл.	175		13
АМГ3		от 8 – 300 вкл.	175	80	13
АМГ3	М	от 8 – 300 вкл.	175	80	13
АМГ5		от 8 – 300 вкл.	265	120	15
АМГ5	М	св. 300 – 400 вкл.	245	110	10
		от 8 – 300 вкл.	265	120	15
АМГ6		от 8 – 300 вкл.	315	155	15
АМГ6	М	св. 300 – 400 вкл.	285	120	15
		от 8 – 300	315	155	15
Д1		от 8 – 130 вкл.	375	215	12
Д1	Т	св. 130 – 300 вкл.	355	195	10
Д1		от 8 до 100 вкл.	375	215	12
Д16		от 8 – 22 вкл.	390	275	10
		св. 22 – 130 вкл.	420	295	10
Д16		св. 130 – 300 вкл.	410	275	8
		св. 300 – 400 вкл.	390	245	6
Д16	Т	от 8 до 22 вкл.	390	275	10
		св. 22 до 100 вкл.	420	295	10
В95	Т	св. 8 – 22 вкл.	490	390	6
	Т	св. 22 – 130 вкл.	530	420	6
	Т	св. 130 – 300 вкл.	510	420	5
В95	Т1	св. 300-400	490	390	4
		от 8 – 22 вкл.	490	390	6
		св. 22 – 100 вкл.	530	420	6

### Примечание.

Прутки могут быть изготовлены из алюминиевых сплавов марок 1561 (АМГ61) по ОСТ 192058-90.

1. Механические свойства прутков с диаметром свыше 300 мм алюминия марок АД0, АД1, АД и алюминиевых сплавов марок АМг2, АМгN<sup>2</sup>, АМг31, АД33, АД35, АВ, Д1, АК4, АК4-1, АК6, АК8, 1915, 1925, а также механические свойства прутка с диаметром свыше 160 мм из алюминиевых сплавов марок ВД1 и В95-2 не регламентируются.

2. Прутки в закаленном и естественно или искусственно состаренном состоянии изготавливают диаметром не более 100 мм.