

АЛЮМИНИЕВАЯ ПРОВОЛОКА

Химический состав проволоки сварочной из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 7871-75.

| Марка сплава | Массовая доля основных элементов, % | | | | | | | Сумма примесей, % |
|----------------|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------------|------------|-------------------|
| | Al | Mg | Mn | Si | Ti | Fe | Zr | |
| A | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| СвАМГ5 | остальное | 4,8–5,8 | 0,5–0,8 | — | 0,1–0,2 | 0,002-0,005 | — | 1,40 |
| СвАМГ6 | остальное | 5,8–6,8 | 0,5–0,8 | — | 0,1–0,2 | 0,002-0,005 | — | 1,20 |
| СвАМГ6З | остальное | 5,8–6,8 | 0,5–0,8 | 4,5–6,0 | — | 0,002-0,005 | 0,15–0,35 | 0,1 |
| СвАМГ61 | остальное | 5,5–6,5 | 0,8–1,1 | — | — | 0,0001-0,0003 | 0,002–0,12 | 1,15 |
| СвАК5 | остальное | — | — | — | 0,1–0,2 | — | — | 1 |