

Механические свойства латунных лент /ГОСТ 2208/.

Марка латуни	Состояние ленты	Временное сопротивление МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, % не менее	Твердость по Бринеллю
А	1	2	3	4
Л90	Мягкая	от 230 до 370 (от 24 до 33)	36	60
	Полутвердая	от 290 до 400 (от 30 до 41)	10	85
	Твердая	не менее 350 (не менее 36)	3	110
Л85	Мягкая	от 250 до 360 (от 26 до 37)	38	65
	Полутвердая	от 320 до 430 (от 33 до 44)	12	95
	Твердая	не менее 390 (не менее 40)	3	110
Л80	Мягкая	от 250 до 370 (от 27 до 38)	40	65
	Полутвердая	от 330 до 430 (от 34 до 44)	15	95
	Твердая	не менее 390 (не менее 40)	3	120
Л68	Мягкая	от 280 до 390 (от 29 до 40)	42	70
	Полутвердая	от 340 до 470 (от 35 до 48)	20	105
	Твердая	от 430 до 540 (от 44 до 55)	30	125
	Особотвердая	не менее 520 (не менее 53)	—	155
Л63	Мягкая	от 290 до 410 (от 30 до 42)	38	70
	Полутвердая	от 340 до 470 (от 35 до 48)	20	105
	Твердая	от 410 до 570 (от 42 до 58)	8	135
	Особотвердая	от 510 до 640 (от 52 до 65)	4	160
	Пружиннотвердая	не менее 610 (не менее 62)	—	180
ЛС59— 1	Мягкая	от 340 до 490 (от 35 до 50)	25	
	Твердая	от 460 до 640 (от 47 до 65)	5	
	Особотвердая	не менее 590 (не менее 60)	3	
ЛМц58— 2	Мягкая	от 380 до 490 (от 39 до 50)	30	
	Полутвердая	от 420 до 590 (от 43 до 56)	15	
	Твердая	не менее 570 (не менее 58)	4	

ИНФОРМАЦИЯ

ЛАТУНЬ

Латуни обладают сравнительно высокими механическими свойствами и удовлетворительной коррозионной устойчивостью и, будучи наиболее дешевыми из медных сплавов, имеют широкое распространение во многих отраслях машиностроения.

Латунь подразделяют на двойные и многокомпонентные. Двойные медно-цинковые сплавы — простые или двойные латуни, многокомпонентные — специальные латуни. Двойные латуни, содержащие 88-97% меди, называют томпаком, а содержащие 79-80% меди — полутомпаком. Название специальных латуней дается по дополнительному легирующему элементу (кроме цинка), например, латунь, содержащую, кроме цинка, алюминий, называют алюминиевой латуной и т.п.

По технологическому принципу различают деформируемые и литейные латуни.

Полуфабрикаты из деформируемых латуней изготовляют в следующих состояниях: мягкое (отожженные), полутвердое (обжигие 10-30%), твердое (обжигие более 30%) и особотвердое (обжигие более 50%). Литейные латуни выплавляют как из первичных, так и из вторичных металлов (вторичные латуни).

В качестве дополнительных легирующих добавок в специальные латуни вводят алюминий, кремний, олово, никель, марганец, железо и свинец. Указанные добавки (кроме свинца) повышают коррозионную стойкость, прочность, жидкотекучесть, измельчают зерно латуни; свинец сильно улучшает обрабатываемость резанием.