

## Механические свойства латунных прутков.

Марка латуни	Способ изготовления прутков и состояние материала	Диаметр прутков, мм	Временное сопротивление $R_m$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %		Твердость по Виккерсу $HV_{20}$	Твердость по Бринеллю HB
				$A_5$	$A_{10}$		
не менее							
А	1	2	3	4	5	6	7
Л 63	Прессованные	10-160	290(30)	33	30	65-120	—
	Тянутые мягкие	3-50	290(30)	44	40	65-120	70
	Тянутые полутвердые	3-40	370(38)	17	15	121-165	100
	Тянутые твердые	3-12	440(45)	11	10	Не менее 161	130
ЛС59-1	Прессованные	10-50	360(37)	22	18	80-140	—
		55-160	360(37)	22	18	70-140	—
	Тянутые мягкие	3-50	330(34)	25	22	80-140	80
		3-12	410(42)	10	8	121-170	100
	Тянутые полутвердые	13-20	390(40)	15	12	121-170	100
		21-40	390(40)	18	15	121-170	100
Тянутые твердые	3-12	490(50)	7	5	Не менее 171	130	
ЛС63-3	Тянутые твердые	3-9,5	590(60)	—	1	Не регламентуруется	155
		10-14	540(55)	—	1		143
		15-20	490(50)	—	1		130
	Тянутые полутвердые	10-20	350(36)	—	12	95	
ЛО62-1	Прессованные	10-160	360(37)	—	20	Не регламентуруется	—
	Тянутые полутвердые	3-50	390(40)	—	15		100
ЛЖС 58-1-1	Прессованные	10-160	290(30)	—	20	Не регламентуруется	—
	Тянутые полутвердые	3-50	440(45)	—	10		130
ЛМц 58-2	Прессованные	10-160	390(40)	—	25	Не регламентуруется	—
		3-12	440(45)	—	20		130
		13-50	410(42)	—	20		125
ЛЖМц 59-1-1	Прессованные	10-160	430(44)	—	28	Не регламентуруется	—
		3-12	490(50)	—	15		130
		13-50	440(45)	—	17		130
ЛАЖ 60-1-1		10-160	440(45)	—	18		—

### Примечание:

Относительное удлинение прутков из Л63 и ЛС59-1 определяется на коротких ( $A_5$ ) или длинных ( $A_{10}$ ) образцах.