

Теоретическая масса труб для теплообменных аппаратов /ГОСТ 21646/

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм					
	0,8±0,08	1,0±0,10	1,5±0,15	2,0±0,20	2,5±0,25	3,0±0,25
10	0,198	0,243	—	—	—	—
11	—	0,270	—	—	—	—
12	0,242	0,297	0,425	—	—	—
13	0,264	0,324	0,465	—	—	—
14	0,285	0,351	0,506	—	—	—
15	0,307	0,378	0,546	—	—	—
16	0,329	0,405	0,588	0,755	—	—
17	0,346	0,432	0,628	0,810	—	—
18	0,371	0,459	0,669	0,864	—	—
19	0,398	0,486	0,709	0,918	—	—
20	0,415	0,513	0,750	0,972	—	—
21	—	0,546	—	—	—	—
22	0,458	0,567	0,831	1,081	—	—
23	0,480	0,594	0,871	1,135	—	—
24	0,502	0,621	0,912	1,188	1,452	1,701
25	0,523	0,648	0,952	1,242	1,519	1,782
26	—	0,675	0,995	1,296	1,586	1,864
28	—	0,729	1,073	1,404	1,797	2,026
29	—	0,756	1,127	—	—	—
30	—	0,783	1,154	1,512	1,857	2,187
32	—	0,837	1,235	1,316	1,993	2,350
33	—	—	1,291	—	—	—
35	—	0,918	1,357	1,782	2,195	2,592
36	—	0,946	1,398	1,837	2,262	2,673
38	—	1,000	1,478	1,945	2,397	2,835
40	—	1,053	1,560	2,052	2,531	2,999
45	—	—	—	2,322	2,870	3,403
50	—	—	—	2,592	3,206	3,807

Примечания:

1. Теоретическая масса вычислена по номинальному диаметру и номинальной толщине стенки. Плотность металла принята равной 8,6 г/см³, что соответствует плотности латуни марок Л68, ЛМш68–0,05, ЛА77–2, ЛАМш77–2–0,05.
2. Поправочный коэффициент на теоретическую массу латуни марок Л070–1 и ЛОМш70–1–0,05–1,009.