

ВИДЫ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛИ:

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОТДЕЛКА	СОСТОЯНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	ПРИМЕЧАНИЕ
1U	горячекатаные, без термообработки, без удаления окалины	с окалиной	для изделий с дальнейшей обработкой; напр, полоса для дрессировки
1C	горячекатаные, с термообработкой, без удаления окалины	с окалиной	для деталей с механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
1E	горячекатаные, с термообработкой, с механическим удалением окалины	без окалины	вид механического удаления окалины: черновая шлифовка или дробеструйная обработка, зависит от вида стали и формы изделия
1D	горячекатаные, с термообработкой, протравленные	без окалины	обычный стандарт для многих видов сталей, обеспечивает коррозионную стойкость, обычное исполнение для дальнейшей обработки. Менее гладкие, чем 2B и 2D
1Q	горячекатаные, закаленные, протравленные	без окалины	
2H	холоднокатаные, упрочненные	блестящие	холоднодеформированы для повышения прочности
2C	холоднокатаные, с термообработкой без удаления окалины	гладкие, с окалиной после термообработки	для деталей с дополнительным удалением окалины и механической обработкой или для применения в высокотемпературной среде
2D	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные	гладкие	улучшенная пластичность, но менее гладкие, чем 2B или 2R
2B	холоднокатаные, с термообработкой, протравленные, дрессированные	более гладкие, чем 2D	для повышения коррозионной стойкости, качества поверхности, плоскостности у многих видов сталей, пригодны для дальнейшей обработки, дрессировка может производиться правкой растяжением
2R	холоднокатаные, светлоотожженные	гладкие, светлые, с	более гладкие и светлые, чем 2B, Пригодны для

		отражением	дальнейшей обработки
2E	холоднокатанные, термообработанные с механически удаленной окалиной, протравленные	серебристо-матовая или блестящая	
2M	рисунком (на одной стороне)		
2W	Рифленая		

ASTM	ПОВЕРХНОСТЬ	ПРОЦЕСС ПРОКАТКИ
1	Матовая	г/к с отжигом и травлением
2B	Матовое зеркало	х/к с отжигом и травлением, с отделочной прокаткой
BA	Зеркало	х/к с отжигом и травлением, в печи в едком аммиаке
Sat, Grind, N	Шлифованная	х/к с отжигом и травлением, и абразивной обработкой
SB	Мелкая шлифовка	
PVC	Покрытие защитной пленкой	